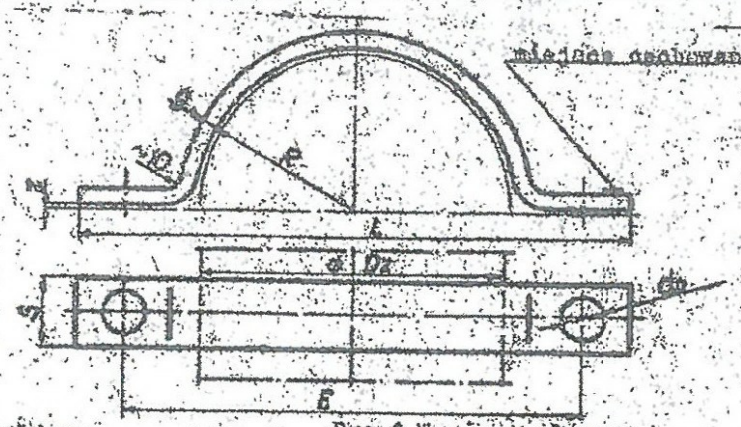


Tablica 1. Wymiary główne

Rys.4 Wymiary główne

| Numer wykon. W | Dopuszczalna temperatura czynnika | Dz | R | L | E | S | S | d0 | Z | L0 | Masa |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01 | 573 /300/ | 57 | 30 | 160 | 120 | 30 | 5 | 14 | 4 | 180 | 0,21 |
| 02 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 03 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 04 | 573 /300/ | 76,1 | 40 | 180 | 140 | | | | | 210 | 0,25 |
| 05 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 06 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 07 | 573 /300/ | 88,9 | 46 | 190 | 150 | | | | | 225 | 0,27 |
| 08 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 09 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 10 | 573 /300/ | 108 /101,6/ | 56 | 230 | 170 | 40 | 6 | 18 | 6 | 280 | 0,53 |
| 11 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 12 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 13 | 573 /300/ | 133 | 68 | 270 | 210 | | | | | 315 | 0,59 |
| 14 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 15 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 16 | 573 /300/ | 159 | 81 | 290 | 230 | | 6 | 18 | 6 | 350 | 0,66 |
| 17 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 18 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 19 | 573 /300/ | 193,7 | 99 | 360 | 280 | 40 | | | | 440 | 1,38 |
| 20 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 21 | 823 /550 | | | | | | | | | | |
| 22 | 573 /300/ | 219,1 | 112 | 390 | 310 | | | 23 | 8 | 475 | 1,49 |
| 23 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 24 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 25 | 573 /300/ | 244,5 | 125 | 410 | 330 | | 10 | | | 520 | 1,63 |
| 25 | 723 /450/ | | | | | | | | | | |
| 26 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 28 | 573 /300/ | 273 | 139 | 500 | 380 | | | | 10 | 660 | 2,07 |
| 29 | | 273C | | | | 60 | | 27 | | | 3,11 |
| 30 | 723 /450/ | 273 | | | | 40 | | 23 | | | 2,07 |
| 31 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| 32 | 573 /300/ | 323,9 | 164 | 570 | 450 | 60 | | | | 730 | 3,44 |
| 33 | | 323,9c | | | | 80 | 12 | | | | 5,50 |
| 34 | 723 /450/ | 323,9 | | | | | | | | | 3,44 |
| 35 | 823 /550/ | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 60 | 10 | 27 | | | |

φ22