

Parametry równoważności materiałów:

3. Parametry równoważności proponowanych produktów:

Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania materiałów równoważnych do nw. materiałów o parametrach identycznych lub lepszych, a w szczególności:

3.1. Epinox 77:

- zawartość substancji stałych [% obj]: 70-88;
- całkowita masa substancji stałych [g/l]: od 1100 do 1500;

3.2. Inerta 271:

- warstwa nawierzchniowa - epoksydowa farba dwuskładnikowa;
- gęstość [g/cm³]: > 0,9;